































Schraubmuffen-

3

	Figur	Seite
 Druckrohr ducpur®	2317	3/1.1
 Kurzrohr	2318	3/1.1
 Bogen 90°, MMQ	2320a.90	3/2.1
 Bogen 45°, MMK 45	2322a.45	3/2.1
 Bogen 30°, MMK 30	2323a.30	3/2.1
 Bogen 22°, MMK 22	2324a.22	3/2.2
 Bogen 11°, MMK 11	2325a.11	3/2.2
 Bogen 5°, MMK 5	2326a.5	3/2.2
 Bogen 90°, MQ	2820.90	3/3.1
 Bogen 45°, MK 45	2822.45	3/3.1
 Bogen 30°, MK 30	2823.30	3/3.1
 Bogen 22°, MK 22	2824.22	3/3.2
 Bogen 11°, MK 11	2825.11	3/3.2
 Bogen 5°, MK 5	2326.5	3/3.2
 Schraubmuffen-T, B	2350	3/4.1
 Schraubmuffen-T, A	2353	3/4.1
 Schraubmuffen-T, UA	2354	3/4.2
 Schraubmuffen-T, MMB	2356	3/4.2
 Schraubmuffen-T, MMA	2357	3/4.3
 Schraubmuffen-T,	2377a	3/4.3
 Kaliberwechsel, R	2382	3/5.1
 Kaliberwechsel, MMR	2383	3/5.1
 Schraubmuffenschlaufe, U	2370	3/6.1
 FI-Schraubmuffenstück, EU	2377b	3/6.1

	Figur	Seite
 Schraubmuffeneinbaurohr	2389	3/6.1
 Stopfbüchsenmuffenschlaufe, U	2470	3/6.2
 Gewindeanschlussstück	2392	3/7.1
 Verschlusszapfen	2393	3/7.1
 Schraubmuffenverschlusskappe	2395	3/7.2
Schubsicherung	2302 SE	3/8.1
Schraubring kurz	2310-1	3/9.1
Kontaktring	2310-2	3/9.1
Stützring	2310-3	3/9.2
Dichtung für Wasser	2310-4	3/9.2
Dichtung für Gas	2310-G-4	3/9.2
Schraubring lang	2311	3/9.3
Hakenschlüssel	230	3/10.1
Holzstemmer	2143	3/10.1
Gleitschmiere	240	3/11.1
Scotchrap	300-2	3/11.1
Korrosionsschutzfolie ducpurPLUS	310-1	3/11.1
 Schraubmuffensiphon zu Gasleitung	5107 /1-5	3/12.1-2
Montageanleitung für Schraubmuffenrohrleitungen		3/13.1-5

Druckrohr mit Schraubmuffe

Druckrohre und Formstücke

Druckrohr mit Schraubmuffe ducpur®

Im Schleudergießverfahren hergestelltes Druckrohr aus duktilem Gusseisen mit **PUR (Polyurethan)-Innenbeschichtung, aussen verzinkt und bituminiert.**

Minimale Druckverluste dank hydraulisch glatter Wandung, wirtschaftlich.

Anwendung: Trinkwasser, weiche und aggressive Wässer sowie Medien im pH-Bereich von 1 bis 14.

SVGW Zulassung für Wasser- und Gasleitungen.

Hergestellt nach den Normen ISO 2531 und EN 545.

Rohrklasse K10

Zulässiger Systemdruck für \leq DN 200: 40 bar, für $>$ DN 200: 25 bar

Einsatz der Schubsicherung Fig. 2302.

Ohne Schubsicherung bis 3° auslenkbar.

Ausführung standardmässig elektrisch überbrückt.

Ausführung nicht elektrisch überbrückt auf Anfrage.

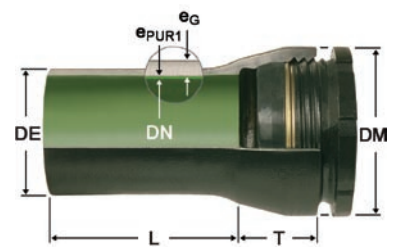
DN 350 und 400 auf Anfrage.



Schraubmuffenrohr

Fig. 2317

DN	L	DE	e _G	e _{PUR1}	DM	T	Masse	Art.-Nr.	suissetec
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m		
80	6000	95	6	1.3	157	85	12.9	201493	211.118
100	6000	116	6	1.3	171	90	16.2	201497	211.119
125	6000	141	6.2	1.3	201	95	20.3	201501	211.121
150	6000	168	6.5	1.3	228	100	25.5	201504	211.122
200	6000	220	7	1.5	285	105	36.3	201507	211.123
250	6000	273	7.5	1.5	341	105	48.5	201510	211.124
300	6000	324	8	1.5	395	105	61.5	201513	211.125

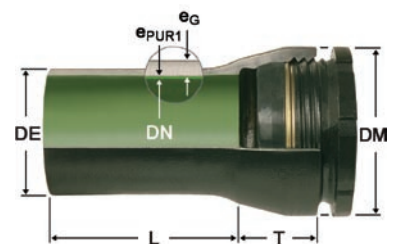


Schraubmuffenkurzrohr

Fig. 2318

DN	L	DE	e _G	e _{PUR1}	DM	T	Masse	Art.-Nr.	suissetec
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m		
40*	525	52	9	-	110	75	7.2	202391	227.155
50*	520	63	9	-	123	78	6.1	202392	227.156
65*	515	84	9	-	145	83	7.4	202393	227.157
80	1000	95	6	1.3	157	85	15.7	205353	227.158
100	1000	116	6.1	1.3	171	90	19.2	205354	227.159
125	1000	141	6.2	1.3	201	95	25.0	205355	227.161
150	1000	168	6.5	1.3	228	100	31.6	205356	227.162
200	1000	168	7	1.5	285	105	45.6	205357	227.163
250	1000	273	7.5	1.5	341	105	61.7	205358	227.164
300	1000	324	8	1.5	395	115	78.8	205359	227.165

nach Werksnorm



* innen und aussen bituminiert

Formstücke mit Schraubmuffe

Druckrohre und Formstücke

Bogen mit Schraubmuffen ecofit®

Formstücke aus duktilem Gusseisen (EN-GJS) DIN EN 545.
 Innen und Aussen Epoxy-Dickbeschichtung (min. 250 µm).
 Ausführung standard mit elektrischer Überbrückung.
 Ausführung nicht elektrisch Überbrückt auf Anfrage.
 DN 350 und 400 auf Anfrage.
 Die Lieferung umfasst das Formstück mit Schraubgarnitur (komplett inkl. Dichtung)



Bogen 90°, 2 Schraubmuffen (MMQ)

Fig. 2320a.90

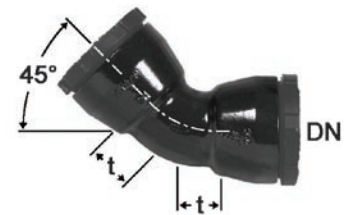
DN	t mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	100	11.3	323036	221.318
100	125	14.3	323037	221.319
125	150	20.0	323038	221.321
150	175	26.2	323039	221.322
200	225	41.2	323040	221.323
250	280	61.4	323041	221.324
300	330	83.6	323042	221.325



Bogen 45°, 2 Schraubmuffen (MMK 45)

Fig. 2322a.45

DN	t mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	55	10.3	323060	221.358
100	65	13.3	323061	221.359
125	75	18.0	323062	221.361
150	85	23.2	323063	221.362
200	110	35.2	323064	221.363
250	130	50.4	323065	221.364
300	150	67.6	323066	221.365



Bogen 30°, 2 Schraubmuffen (MMK 30)

Fig. 2323a.30

DN	t mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	45	10.3	323084	221.378
100	50	12.3	323085	221.379
125	55	18.0	323086	221.381
150	65	22.2	323087	221.382
200	80	33.2	323088	221.383
250	95	47.4	323089	221.384
300	110	62.6	323090	221.385

nach Werksnorm



Formstücke mit Schraubmuffe

Druckrohre und Formstücke

Bogen 22°, 2 Schraubmuffen (MMK 22)

Fig. 2324a.22

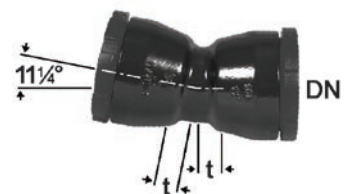
DN	t mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	40	10.3	323108	221.418
100	40	12.3	323109	221.419
125	50	17.0	323110	221.421
150	55	21.2	323111	221.422
200	65	32.2	323112	221.423
250	75	45.4	323113	221.424
300	85	59.6	323114	221.425



Bogen 11°, 2 Schraubmuffen (MMK 11)

Fig. 2325a.11

DN	t mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	30	9.3	323132	221.438
100	30	12.3	323133	221.439
125	35	17.0	323134	221.441
150	35	20.2	323135	221.442
200	40	31.2	323136	221.443
250	50	42.4	323137	221.444
300	55	55.6	323138	221.445



Bogen 5°, 2 Schraubmuffen (MMK 5)

Fig. 2326a.5

DN	t mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
100	75	17.3	323153	221.459
125	80	23.0	323154	221.461
150	85	31.2	323155	221.462
200	95	45.2	323156	221.463
250	105	68.4	323157	221.464
300	115	87.6	323158	221.465

nach Werksnorm



Änderungen vorbehalten

Bogen mit Schraubmuffe und Spitzende ecofit®

Formstücke aus duktilem Gusseisen (EN-GJS) DIN EN 545.
 Innen und Aussen Epoxy-Dickbeschichtung (min. 250 µm).
 Ausführung standard mit elektrischer Überbrückung.
 Ausführung nicht elektrisch Überbrückt auf Anfrage.
 DN 350 und 400 auf Anfrage.
 Die Lieferung umfasst das Formstück mit Schraubgarnitur (komplett inkl. Dichtung)



Bogen 90°, Schraubmuffe und Spitzende (MQ)

DN	t mm	t ₁ mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	102	312	10.7	323026	221.118
100	123	333	13.2	323027	221.119
125	149	374	19.0	323028	221.121
150	175	419	24.6	323029	221.122
200	226	491	40.6	323030	221.123
250	280	583	77.7	323031	221.124
300	330	660	105.8	323032	221.125

Fig. 2320.90

nach Werksnorm



Bogen 45°, Schraubmuffe und Spitzende (MK 45)

DN	t mm	t ₁ mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	55	265	9.7	323048	221.158
100	65	274	12.2	323049	221.159
125	76	301	17.0	323050	221.161
150	87	331	21.6	323051	221.162
200	109	374	33.6	323052	221.163
250	130	300	49.7	323053	221.164
300	155	315	62.8	323054	221.165

Fig. 2322.45

nach Werksnorm



Bogen 30°, Schraubmuffe und Spitzende (MK 30)

DN	t mm	t ₁ mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	44	253	8.7	323072	221.178
100	50	260	11.2	323073	221.179
125	57	283	16.0	323074	221.181
150	65	309	20.6	323075	221.182
200	80	345	31.6	323076	221.183
250	95	270	44.7	323077	221.184
300	110	280	57.8	323078	221.185

Fig. 2323.30

nach Werksnorm



Formstücke mit Schraubmuffe

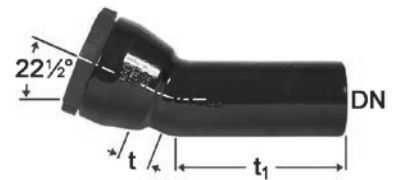
Druckrohre und Formstücke

Bogen 22°, Schraubmuffe und Spitzende (MK 22)

Fig. 2324.22

DN	t mm	t ₁ mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	38	248	8.7	323096	221.218
100	43	253	11.2	323097	221.219
125	49	274	16.0	323098	221.221
150	55	299	20.6	323099	221.222
200	66	331	30.6	323100	221.223
250	75	260	43.7	323101	221.224
300	90	265	54.8	323102	221.225

nach Werksnorm

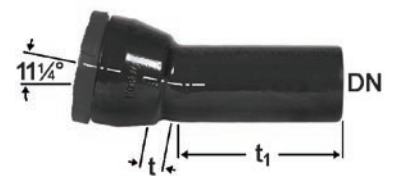


Bogen 11°, Schraubmuffe und Spitzende (MK 11)

Fig. 2325.11

DN	t mm	t ₁ mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	30	240	8.7	323120	221.238
100	33	243	11.2	323121	221.239
125	36	261	15.0	323122	221.241
150	40	284	19.6	323123	221.242
200	46	311	29.6	323124	221.243
250	50	255	40.7	323125	221.244
300	60	260	53.8	323126	221.245

nach Werksnorm



Bogen 5°, Schraubmuffe und Spitzende (MK 5)

Fig. 2326.5

DN	t mm	t ₁ mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
100	75	240	12.2	323143	221.259
125	80	250	19.0	323144	221.261
150	85	255	23.6	323145	221.262
200	95	305	36.6	323146	221.263
250	105	325	49.7	323147	221.264
300	115	350	57.8	323148	221.265

nach Werksnorm



Änderungen vorbehalten

Formstücke mit Schraubmuffe

Druckrohre und Formstücke

Schraubmuffen - Formstücke (1 Abgang) ecofit®

- Formstücke aus duktilem Gusseisen (EN-GJS) DIN EN 545.
- Innen und Aussen Epoxy-Dickbeschichtung (min. 250 µm).
- Ausführung standard mit elektrischer Überbrückung.
- Ausführung nicht elektrisch Überbrückt auf Anfrage.
- DN 350 und 400 auf Anfrage.
- Die Lieferung umfasst das Formstück mit Schraubgarnitur (komplett inkl. Dichtung)

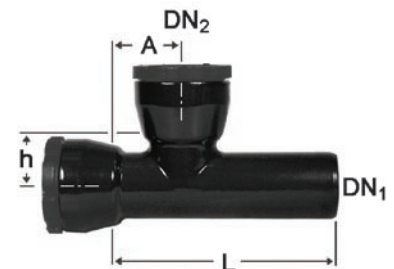


Schraubmuffen-T mit Muffe / Spitzende und Schraubmuffenabzweig (B)

Fig. 2350

DN ₁	DN ₂	L mm	A mm	h mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	80	400	106	86	17.4	323162	222.118
100	100	400	120	95	19.3	323163	222.119
125	100	425	112	110	26.2	323164	222.241
125	125	425	112	110	28.0	323165	222.121
150	100	450	128	120	31.8	323166	222.242
150	150	450	128	120	35.2	323167	222.122
200	100	600	190	145	60.8	323168	222.243

nach Werksnorm

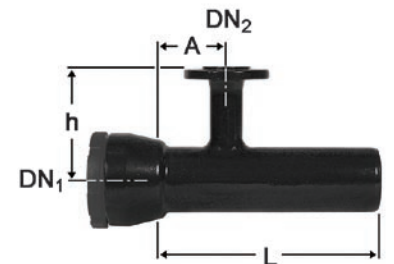


Schraubmuffen-T mit Muffe / Spitzende und Flanschabzweig (A)

Fig. 2353

DN ₁	DN ₂	PN bar	L mm	A mm	h mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	80		400	106	180	15.7	323172	223.118
100	40		400	120	200	17.2	323173	223.139
100	100	10,16	400	120	200	20.2	323174	223.119
125	40		500	137	212	33.0	323175	223.141
125	100	10,16	425	112	190	26.0	323176	223.241
125	125	10,16	425	112	200	29.0	323177	223.121
150	100	10,16	450	128	210	30.6	323178	223.242
150	150	10,16	450	128	210	33.6	323179	223.122
200	100	10,16	600	190	250	42.6	323180	223.243
200	200	10	600	240	300	52.6	323181	223.123
200	200	16	600	240	300	52.6	323187	-
250	150	10,16	800	225	275	110.7	323182	223.284
250	200	10	800	225	275	114.7	323183	223.324
250	200	16	800	225	275	114.7	323188	-
250	250	10	800	225	275	118.7	323317	223.124
250	250	16	800	225	275	118.7	323318	-
300	100	10,16	800	260	300	135.8	323184	223.245
300	200	10	800	260	300	143.8	323185	223.325
300	200	16	800	260	300	143.8	323319	-
300	300	10	800	260	400	162.8	323186	223.125
300	300	16	800	260	400	162.8	323320	-

nach Werksnorm



Flansch nach DIN EN 1092 Teil 2, gebohrt

Änderungen vorbehalten

Formstücke mit Schraubmuffe

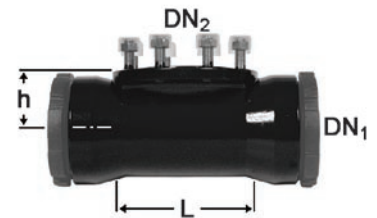
Druckrohre und Formstücke

Schraubmuffen-T UNIVERSAL (UA)

Fig. 2354

DN ₁	DN ₂	PN bar	L mm	h mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
100	50	10,16,25,40	160	95	16.3	323190	224.159
100	80	10,16,25,40	176	100	19.3		224.219
100	100	10,16	160	95	17.3		224.119
125	50	10,16,25,40	165	110	20.0	323191	224.161
125	80	10,16,25,40	173	110	24.0	323192	224.221
125	100	10,16	165	110	22.0	323193	224.241
125	125	10,16	177	110	28.0		224.121
150	50	10,16,25,40	165	120	24.2	323194	224.162
150	80	10,16,25,40	174	120	26.2		224.222
150	100	10,16	165	120	26.2	323195	224.242
150	125	10,16	210	120	31.2		224.262
150	150	10,16	210	120	33.2		224.122
200	50	10,16,25,40	170	150	34.2	323196	224.163
200	80	10,16,25,40	163	145	38.2		224.223
200	100	10,16	170	150	37.2	323197	224.243
200	125	10,16	283	145	44.2		224.263
200	150	10,16	283	145	45.2		224.283
200	200	10	283	145	50.2		224.123

nach Werksnorm



Flansch nach DIN EN 1092 Teil 2, gebohrt

Schraubmuffen-T mit 3 Muffen (MMB)

Fig. 2356

DN ₁	DN ₂	L mm	h mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	80	170	85	16.0	323201	222.418
100	100	190	95	20.5	323202	222.419
125	100	195	110	26.2	323203	222.541
125	125	225	110	29.0	323204	222.421
150	100	195	120	30.4	323205	222.542
150	150	255	125	35.8	323206	222.422
200	100	200	145	42.4	323207	222.543
200	200	315	155	55.8	323208	222.423
250	100	200	170	56.6	323209	222.544
250	250	375	190	83.1	323210	222.424
300	100	205	195	72.8	323211	222.545
300	300	435	220	108.4	323212	222.425



Änderungen vorbehalten

Schraubmuffen-T mit 2 Muffen und Flanschabzweig (MMA)

Fig. 2357

DN ₁	DN ₂	PN bar	L mm	h mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	80	10,16,25,40	170	165	16.3	323216	223.418
100*	50	10,16,25,40	170	170	16.3	323217	223.459
100	100	10,16	190	180	20.3	323218	223.419
125*	50	10,16,25,40	195	185	23.0	323219	223.461
150	50	10,16,25,40	170	200	27.2	323220	223.462
150	150	10,16	255	220	35.2	323221	223.422
200*	50	10,16,25,40	200	230	42.2	323222	223.463
200	200	10	315	260	54.2	323223	223.423
200	200	16	315	260	54.2	323228	-
250	100	10,16	200	270	54.4	323224	223.544
250	250	10	375	300	77.4	323225	223.424
250	250	16	375	300	77.4	323229	-
300	100	10,16	205	300	69.6	323226	223.545
300	300	10	435	340	105.6	323227	223.425
300	300	16	435	340	105.6	323230	-

* nach Werksnorm



Flansch nach DIN EN 1092 Teil 2, gebohrt

Schraubmuffeneinbauschlaufe - T mit Flanschabzweig

Fig. 2377a

DN ₁	DN ₂	PN bar	L mm	A mm	h mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	80		215	140	190	22.7	206232	225.418
100	100	10,16	240	150	215	23.0	206235	225.419
125	100	10,16	265	160	225	24.0	206238	225.541
125	125	10,16	265	160	225	26.0	206239	225.421
150	100	10,16	260	160	240	28.6	206242	225.542
150	150	10,16	260	160	240	32.6	206243	225.422
200	100	10	295	180	270	61.6	206244	225.543
200	100	16	295	180	270	61.6	207303	-
200	150	10	295	180	270	66.6	206245	225.583
200	150	16	295	180	270	66.6	207304	-
250	100	10	295	180	295	79.7	206246	225.544
250	100	16	295	180	295	79.7	207305	-
250	150	10	295	180	295	85.7	206247	225.584
250	150	16	295	180	295	85.7	207306	-
300	100	10	295	190	325	96.8	206248	225.545
300	100	16	295	190	325	96.8	207307	-
300	150	10	295	190	325	101.8	206249	225.585
300	150	16	295	190	325	101.8	207308	-

nach Werksnorm



Flansch nach DIN EN 1092 Teil 2, gebohrt

Formstücke mit Schraubmuffe

Druckrohre und Formstücke

Schraubmuffenkaliberwechsel ecofit®

Formstücke aus duktilem Gusseisen (EN-GJS) DIN EN 545.
 Innen und Aussen Epoxy-Dickbeschichtung (min. 250 µm).
 Ausführung standard mit elektrischer Überbrückung.
 Ausführung nicht elektrisch Überbrückt auf Anfrage.
 DN 350 und 400 auf Anfrage.
 Die Lieferung umfasst das Formstück mit Schraubgarnitur (komplett inkl. Dichtung)



Schraubmuffenkaliberwechsel mit Muffe / Spitze (R)

Fig. 2382

DN ₁	DN ₂	L mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
100	80	240	7.7	206292	226.219
125	100	240	11.2	206297	226.241
150	100	240	12.2	206300	226.242
150	125	240	14.0	206301	226.262
200	150	240	17.6	206304	226.283

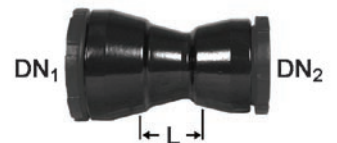
nach Werksnorm



Schraubmuffenkaliberwechsel mit 2 Muffen (MMR)

Fig. 2383

DN ₁	DN ₂	L mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
100	80	90	10.9	323273	226.519
125	80	140	14.7	323274	226.521
125	100	100	15.2	323275	226.541
150	80	190	17.3	323276	226.522
150	100	150	17.8	323277	226.542
150	125	100	19.6	323278	226.562
200	100	250	25.8	323279	226.543
200	125	200	27.6	323280	226.563
200	150	150	28.2	323281	226.583
250	200	150	39.3	323282	226.624
300	200	250	50.4	323283	226.625



Änderungen vorbehalten

Formstücke mit Schraubmuffe

Druckrohre und Formstücke

Einbauschlaufe, Flanschadapter (Schraubmuffen) ecofit®

Formstücke aus duktilem Gusseisen (EN-GJS) DIN EN 545.
 Innen und Aussen Epoxy-Dickbeschichtung (min. 250 µm).
 Ausführung standard mit elektrischer Überbrückung.
 Ausführung nicht elektrisch Überbrückt auf Anfrage.
 DN 350 und 400 auf Anfrage.
 Die Lieferung umfasst das Formstück mit Schraubgarnitur (komplett inkl. Dichtung)



Schraubmuffenschlaufe (U)

Fig. 2370

DN	L mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
40	155	6.5	323231	225.715
50	155	7.2	323232	225.716
65	155	9.7	323233	225.717
80	160	11.2	323234	225.718
100	160	14.3	323235	225.719
125	165	18.0	323236	225.721
150	165	22.2	323237	225.722
200	170	33.2	323238	225.723
250	175	45.4	323239	225.724
300	180	57.6	323240	225.725
350	185	74.2	323241	225.726
400	190	90.3	323242	225.727



Flansch-Schraubmuffenstück, überschiebbar (EU)

Fig. 2377b

DN	PN bar	L mm	z mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	10,16,25,40	130	86 ± 40	8.7	323252	225.818
100	10,16	130	87 ± 40	11.2	323253	225.819
125	10,16	135	91 ± 40	14.0	323254	225.821
150	10,16	135	92 ± 40	18.6	323255	225.822
200	10	140	97 ± 40	25.6	323256	225.823
200	16	140	97 ± 40	25.6	323257	225.843
250	10	145	102 ± 40	36.7	323258	225.824
250	16	145	102 ± 40	36.7	323259	225.844
300	10	150	107 ± 40	45.8	323260	225.825
300	16	150	107 ± 40	45.8	323261	225.845



Flansch nach DIN EN 1092 Teil 2, gebohrt

z: Richtmass für den Einbau

Schraubmuffeneinbaurohr

Fig. 2389

DN	L mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
100	300	11.2	206342	-
125	300	15.0	206343	-
150	300	19.6	206344	-
200	350	30.6	206345	-

nach Werksnorm



Änderungen vorbehalten

Stopfbüchsenmuffenschlaufe (U)

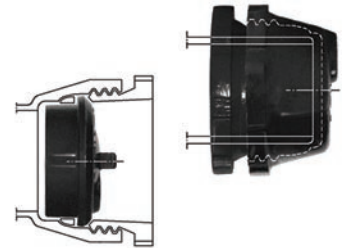
Fig. 2470

DN	L mm	Masse kg	suissetec
500	200	107.0	-
600	210	145.0	-
700	220	190.0	-



Verschluss- und Anschlusssteile zu Schraubmuffenverbindung ecofit®

Formstücke aus duktilem Gusseisen (EN-GJS) DIN EN 545.
 Innen und Aussen Epoxy-Dickbeschichtung (min. 250 µm).
 Ausführung standard mit elektrischer Überbrückung.
 Ausführung nicht elektrisch Überbrückt auf Anfrage.
 Die Lieferung umfasst das Formstück mit Schraubgarnitur (komplett inkl. Dichtung)

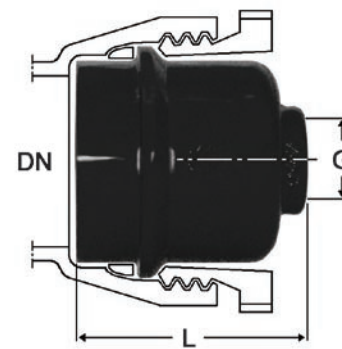


Gewindeanschlussstück zu Schraubmuffenverbindung

Fig. 2392

DN	G	L	Masse	Art.-Nr.	suissetec
		mm	kg		
40	1 1/4"	125	0.9	452207	227.515
50	1 1/4"	125	1.2	452208	227.516
50	1 1/2"	125	1.2	452209	227.536
65	1 1/2"	150	2.0	452210	227.537
65	2"	150	2.0	452211	227.557
80	1 1/2"	150	2.0	452212	227.538
80	2"	150	2.0	452213	227.558
100	2"	160	3.0	452215	227.559
100	3"	160	3.0	452216	227.619
125	2"	160	4.0	452217	227.561
125	3"	160	4.0	452218	227.621

nach Werksnorm

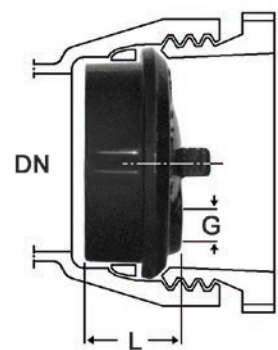


Verschlusszapfen zu Schraubmuffenverbindung

Fig. 2393

DN	G	L	Masse	Art.-Nr.	suissetec
		mm	kg		
80	1/2"	59	2.0	452222	227.718
100	1/2"	59	2.0	452223	227.719
125	1"	64	3.0	452224	227.721
150	1 1/4"	68	4.0	452225	227.722
200	2"	84	6.0	452226	227.723

nach Werksnorm



Ohne Gewinde auf Anfrage

Formstücke mit Schraubmuffe

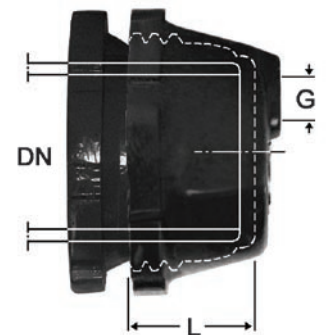
Druckrohre und Formstücke

Schraubmuffenverschlusskappe

Fig. 2395

DN	G	L mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
40	1 1/4"	75	3.0	202231	227.815
50	1 1/4"	78	3.0	202232	227.816
65	1 1/4"	83	4.0	202233	227.817
80	1 1/4"	85	4.0	202234	227.818
100	1 1/4"	90	5.0	202235	227.819
125	1 1/2"	95	8.0	202236	227.821
150	1 1/2"	100	11.0	202237	227.822
200	2"	105	17.0	202238	227.823
250	2"	105	38.0	202239	227.824
300	2"	105	48.0	202240	227.825

nach Werksnorm



Lieferung mit Schraubring, Dichtung, Stützring und Kontakttring
DN 350, 400 auf Anfrage

Änderungen vorbehalten

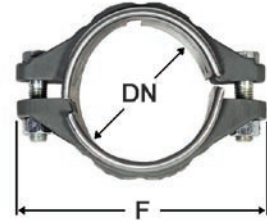
Schubsicherungen

Rohre, Formstücke und Schieber können mittels Schubsicherung (längskraftschlüssig) mit dem Rohr verbunden werden.

Schubsicherung komplett, (längskraftschlüssig), elektrisch überbrückt

Fig. 2302 SE

DN	F mm	PN bar	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	185	16	2.0	201793	228.858
100	210	16	2.6	201794	228.859
125	235	16	3.1	201795	228.861
150	267	16	4.0	201796	228.862
200	323	16	7.0	201797	228.863



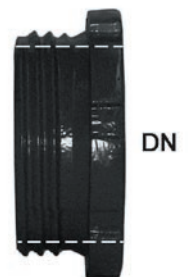
Verbindungssteile und Dichtungen



Fig. 2310-1

Schraubring kurz

DN	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
40	0.6	153000	228.235
50	0.9	153001	228.236
65	1.1	153002	228.237
80	1.3	153003	228.238
100	1.7	153004	228.239
125	2.5	153005	228.241
150	3.0	153006	228.242
200	4.3	153007	228.243
250	6.0	153008	228.244
300	7.7	153009	228.245
350	10.1	452412	228.246
400	12.2	452413	228.247



Kontakttring Ø-Profil

DN	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
40	0.0	452414	228.315
50	0.1	452415	228.316
65	0.1	452416	228.317
80	0.1	452417	228.318
100	0.1	452418	228.319
125	0.2	452419	228.321
150	0.2	452420	228.322
200	0.4	452421	228.323
250	0.5	452422	228.324
300	0.7	452423	228.325
350	0.8	452424	228.326
400	0.8	452425	228.327

Fig. 2310-2



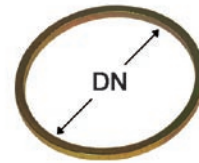
Schraubmuffenverbindung

Druckrohre und Formstücke

Stützring □-Profil

Fig. 2310-3

DN	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
40	0.1	452426	228.335
50	0.1	452427	228.336
65	0.1	452428	228.337
80	0.1	452429	228.338
100	0.1	452430	228.339
125	0.2	452431	228.341
150	0.2	452432	228.342
200	0.5	452433	228.343
250	0.7	452434	228.344
300	0.8	452435	228.345
350	1.0	452436	228.346
400	1.1	452437	228.347



Dichtung für Wasser

Fig. 2310-4

DN	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
40	0.1	452438	228.255
50	0.1	452439	228.256
65	0.1	452440	228.257
80	0.1	452441	228.258
100	0.2	452442	228.259
125	0.2	452443	228.261
150	0.2	452444	228.262
200	0.4	452445	228.263
250	0.5	452446	228.264
300	0.6	452447	228.265
350	0.8	452448	228.266
400	1.0	452449	228.267



Dichtung für Gas

Fig. 2310-G-4

DN	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
40	0.1	452367	228.255
50	0.1	452368	228.256
65	0.1	452369	228.257
80	0.1	452450	228.258
100	0.2	452451	228.259
125	0.2	452452	228.261
150	0.2	452453	228.262
200	0.4	452454	228.263
250	0.5	452455	228.264
300	0.6	452456	228.265

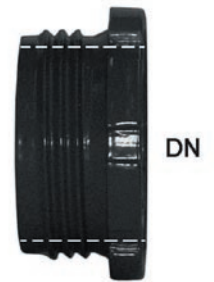


Änderungen vorbehalten

Schraubring lang

Fig. 2311-1

DN	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	1.4	153016	228.238
100	1.9	153017	228.239
125	2.7	153018	228.241
150	3.2	153019	228.242
200	4.5	153020	228.243
250	6.3	153021	228.244
300	8.1	153022	228.245
350	10.5	452484	228.246
400	12.7	452485	228.247



Montagegeräte und Werkzeuge für Schraubmuffen

Hakenschlüssel

Fig. 230

DN	H mm	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
40	265	2.2	452510	-
50	270	2.3	452511	-
65	290	2.6	452512	-
80	305	3.3	452513	-
100	325	3.5	452514	-
125	350	3.8	452515	-
150	370	4.9	452516	-
200	420	6.5	452517	-
250	470	7.8	452518	-
300	520	13.4	452519	-
350	560	15.3	452520	-
400	600	18.8	452521	-



Holzstemmer

Fig. 2143

DN	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
40-65	0.2	455229	-
80-100	0.3	455243	-
125-150	0.3	455244	-
200-300	0.4	455230	-



Montagematerial für Schraubmuffenrohrleitungen

Gleitschmiere

Fig. 240

Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
1.0	452522	-



Scotchrap

Fig. 300 - 2

b mm	Länge pro Rolle m	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
50	30	0.5	452552	-



Korrosionsschutzfolie ducpurPLUS

Fig. 310 - 1

DN	b mm	Masse kg/m	Art.-Nr.	suissetec
80	350	0.1	450532	281.118
100	350	0.1	450532	281.119
125	400	0.2	450533	281.121
150	500	0.2	450534	281.122
200	600	0.2	450535	281.123
250	700	0.3	450536	281.124
300	800	0.3	450537	281.125
350	800	0.3	450537	281.126
400	950	0.4	450538	-
500	1150	0.5	450539	-
600	1300	0.5	450540	-

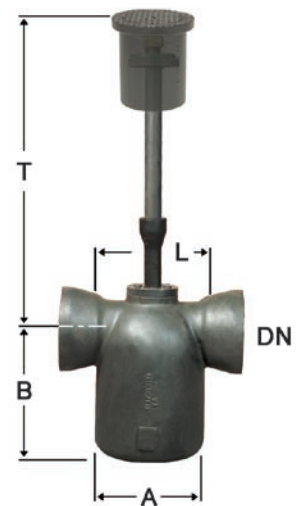


Siphon zu Gasleitungen

Schraubmuffensiphon komplett zu Gasleitung

Fig. 5107

DN	L mm	A mm	B mm	T mm	Inhalt l	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	335	300	370	1200	22	107.0	153326	-
100	335	300	370	1200	21	111.0	153327	-
125	335	300	370	1200	20	114.0	153328	-
150	335	300	370	1200	20	117.0	153329	-
200	440	400	470	1200	43	179.0	153330	-
250	440	400	470	1200	40	189.0	153331	-
300	490	450	520	1200	55	235.0	153332	-



Topf

Fig. 5107-1

DN	Inhalt l	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80	22	60.0	452347	-
100	21	64.0	452348	-
125	20	67.0	452349	-
150	20	70.0	452350	-
200	43	130.0	452351	-
250	40	140.0	452352	-
300	55	185.0	452353	-



Tauchrohr

Fig. 5107-2

DN	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80 - 150	12.0	202355	-
200 - 250	14.0	202359	-
300	15.0	202361	-



Steigrohr

Fig. 5107-3

DN	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80 - 300	11.0	452363	-



Zubehör für Schraubmuffenrohrleitungen

Druckrohre und Formstücke

Gewindekapsel

Fig. 5107-4

DN	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80 - 300	2.0	495838	-



Strassenkappe

Fig. 5107-5

DN	Masse kg	Art.-Nr.	suissetec
80 - 300	22.0	202379	-



Änderungen vorbehalten

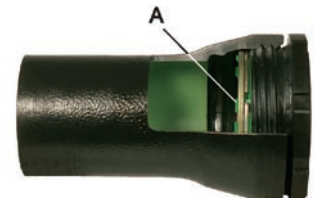
Montageanleitung für Schraubmuffenrohrleitungen

1. Allgemeine Hinweise

Das Befolgen der nachfolgenden Anweisungen garantiert eine fachgerechte und einwandfreie Montage.

2. Demontage der Verschlusskappen und -stopfen

Demontage der Verschlusskappen (Rohrspitzende) und -stopfen (A) auf der Baustelle erst unmittelbar vor der Verlegung des Rohres.



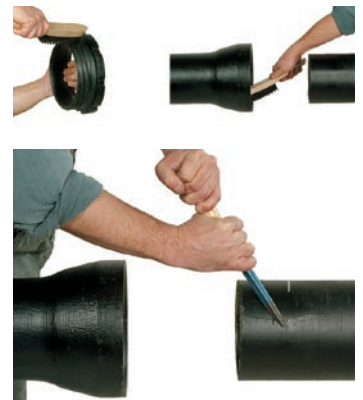
Umweltschutz:

Verschlusskappen und -stopfen sind als Einwegartikel vorgesehen. Sie sind aus umweltfreundlichen Kunststoffen, (Polyethylen grün resp. Ethylen-Propylen schwarz) hergestellt.

Eine sinnvolle Weiterverwertung besteht darin, sie auf der Baustelle als Zwischenlage mit Schutzwirkung zwischen Rohrschaft und Grabensohle resp. Nivellierunterlage (z.B. Zementstein) einzusetzen. Im Falle einer Entsorgung in einer dafür geeigneten Verbrennungsanlage entstehen keinerlei giftige oder korrodierende Abgase.

3. Reinigen von Schraubmuffe, Rohrspitzende und Schraubring

Schraubring, Dichtkammer, Spitzende und Druckfläche auf Sauberkeit hin kontrollieren und falls erforderlich reinigen.
(Hilfsmittel: Dreikantschaber, Spachtel, Drahtbürste, Putzlappen u.a.m.)



4. Kontrollen vor der Montage

Gängigkeit des Gewindes: Schraubring ein paar Umgänge lockern und wieder bis zur Endposition einschrauben.

Empfehlung: der im Werk eingepasste Schraubring ist möglichst nach dem Reinigen und Schmieren stets wieder in der gleichen Muffe zu montieren.

5. Vorbereitung der Dichtungsgarnituren - Schmieren von Schraubmuffe, Rohrspitzende und Schraubring

5.1 Mit elektrischer Überbrückung, Fig. 2310:

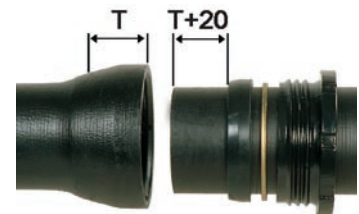
- Kurzer Schraubring (mit 45°-Anschrägung), Kontaktring (ø-Profil), Stützring (ϕ-Profil) und Dichtring in Reihenfolge analog Bild auf den Rohrschaft schieben.
- Stoss am Kontaktring auf Rohrscheitel richten.



5.2 Ohne elektrische Überbrückung, Fig. 2311:

- Langer Schraubring, Stützring* (ϕ-Profil) und Dichtring in Reihenfolge gemäss Bild auf den Rohrschaft schieben.
- * bei Wasserleitungen ≥ DN 200
bei Gasleitungen für alle DN

Distanz zwischen Dichtring und Spitzende:
ca. Muffentiefe (T) + 20 mm.



Dichtringe sind an einem vor Sonnenstrahlen und Feuchtigkeit geschützten Ort aufzubewahren (analog „Transport und Lagerung“)

6. Zentrieren und ausrichten der Schraubmuffen- verbindung

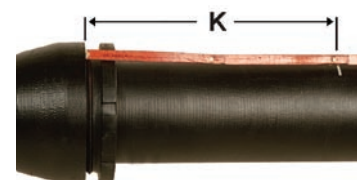
Einführen des Rohrschaftes in die Muffe – zentrisch und achsial ausgerichtetes Rohr bis zur Berührung des Muffengrundes einführen.

Sichern des Rohres gegenüber Bewegungen in achsialer Richtung mittels eingerammten Spitzeisen.

7. Montage

7.1 Überwachung einer eventuellen Bewegung in achsialer Richtung -

- mit Ölstift eine Kontrollmarke in einem im voraus festgelegten Abstand (K) von der Muffe am Rohrschaft anbringen.
- Nach erfolgter Montage nachkontrollieren; der Abstand (K) darf unter keinen Umständen grösser sein.



7.2 Einschieben des Dicht-, Stütz- respektive Gleit- und Kontaktringes in die Muffe:

- Dichtring mit Holzstemmer möglichst tief in die Dichtungskammer eindrücken; unten beginnend.
- Die andern Ringe bis zum Anliegen an den Dichtring vorschieben.



7.3 Anziehen des Schraubringes –

soweit als möglich von Hand, in der letzten Phase mit Hammer und Hakenschlüssel.

Empfohlene Hammermasse:

DN 80 – 100: 2 kg

DN 125 – 150: 3 kg

DN 200 – 250: 5 kg

DN 300 – 400: 10 kg

Pneumatischen Rammhammer (Masse ca. 75 kg) verwenden:
bei grossen Rohrnennweiten, für hohe Betriebsdrücke, bei
gedrängten Platzverhältnissen.

Nachziehen des Schraubringes 24 Stunden nach dem Anziehen.

Nach Beendigung der Druckprüfung ist unbedingt jeder Schraubring nachzuziehen.



8. Auslenkung der Schraubmuffenverbindung

Unmittelbar nach dem Anziehen des Schraubringes darf die Schraubmuffenverbindung ausgelenkt werden.

Der zulässige Auslenkungswinkel α beträgt max. 3°



9. Einbau von Schraubmuffenformstücken

9.1 Alle im Produktteil genannten Schraubmuffenformstücke dürfen in **Schraubmuffenrohrleitungen** eingebaut werden.

9.2 Alle im Produktteil genannten Schraubmuffenformstücke dürfen ebenfalls in **Steckmuffenrohrleitungen** eingebaut werden. Prinzipiell sollten jedoch Steckmuffenformstücke verwendet werden.

Beim Einbau von Schraubmuffenformstücken in Steckmuffenleitungen ist wie folgt vorzugehen:

- Prinzipiell sind die Montageanleitungen für Schraubmuffenrohrleitungen zu befolgen.

Bei nicht elektrisch überbrückten Steckmuffenverbindungen muss die Schraubmuffengarnitur mit langem Schraub- und Gleitring (Fig. 2311) verwendet werden.

Anschrägung und Markierungslinie am Rohrspitzende sind nicht erforderlich.

Bemerkung:

Massnahme bei alten Grauguss- oder grösseren Leitungen:
Schraubmuffendichtringe mit reduziertem oder grösserem Profilquerschnitt verwenden.

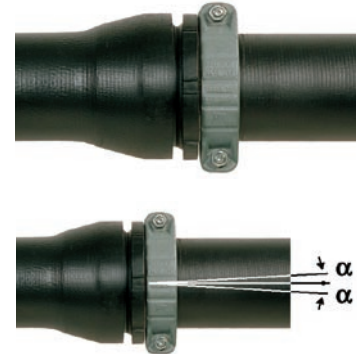


10. Schubsicherung zu Schraubmuffenverbindung, Fig. 2302 SE

Die Schubsicherung Fig. 2302 SE, kann zusätzlich in die Schraubmuffenverbindung eingebaut werden. Damit ergibt sich eine sichere, längskraftschlüssige Verbindung.

Beim Einsatz dieser Schubsicherung erübrigen sich Abstützungen wie Betonwiderlager bei Formstücken.

Der zulässige Auslenkungswinkel α beträgt mit der schubgesicherten Schraubmuffenverbindung max. 2° .



11. Montage und Demontage der Schubsicherungen Fig. 2302 SE

11.1 Vor der **Vorbereitung** der Dichtungsgarnituren analog Pkt. 5, die geschlitzte Hülse in den Schraubring einführen. Anschliessend den Schraubring mit integrierter Hülse, sowie den Stützring und den Dichtring auf das Rohrspitzende schieben.



11.2 Das **Rohrspitzende** gut ausgerichtet ins Muffenrohr einschieben und den Schraubring festschrauben.



11.3 Das Rohr in der zulässigen **Auslenkung** max. 2° abwinkeln und die Klemmschelle montieren. Der Hülsenfalz muss genau in der Rille der Klemmschelle liegen.



11.4 Die **eine Klemmschelle** ist mit einer Schrauben-Drehsicherung versehen, das Entgegenhalten beim Anziehen (160 Nm) erübrigt sich.



11.5 Die **Klemmschelle** ist problemlos und ohne grossen Aufwand demontierbar.
Vorgehen in umgekehrter Reihenfolge der Montage.

